

DIN 7168 PARA TOL NÃO ESPECIFICADAS Nº DESENHO	LISTA DE PEÇAS			
	POS.	QUANT.	DENOMINAÇÃO	MATERIAL / NORMA / DESENHO
				SAE 1045
RUGOSIDADE DE SUPERFÍCIES	TRATAMENTO: OXIDADO			
	De: Ø74			
	Dp: Ø70			
	Di: Ø65,332			
	MEDIDA SOBRE			
acima de 1000 até 2000 ± 0,5 ± 1,2 ± 3,0	DENTES W4: 21,65			
	Módulo: 2			
	Nº de Dentes: 35			
	Passo: 6,28			
	Ângulo de Pressão: 14°30'			
acima de 400 até 1000 ± 0,3 ± 0,8 ± 2,0	OBS: FABRICAÇÃO DA ENGRENAGEM USAR NORMA DIN: 3972			
	OBS: USAR GRAU DE PRECISÃO FINA			
	02 03 / 08 / 10 ACRESCENTADO NOTA NO DESENHO MEDIDA SOBRE DENTE W4=21,65 M.LEAO LUÍS			
	01 12 / 03 / 04 Adic. Ângulo de Pressão 14°30' F.CUNHA J.THEODORO			
	04 / 97 F.CUNHA J.THEODORO			
acima de 120 até 400 ± 0,2 ± 0,5 ± 1,2	REV. EMISSÃO DESCRIÇÃO DESENHO APROVADO			
	acima de 6 até 30 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,5			
	acima de 3 até 6 ± 0,05 ± 0,1 ± 0,2			
	de 0,5 até 3 ± 0,05 ± 0,1 ± 0,15			
	GRAU DE PRECISÃO FINA MEDIA GROSSA			
TREN SURB EMPRESA DE TRENS URBANOS DE PORTO ALEGRE S.A		PART NUMBER		MANUAL / PÁG.
		CÓD. SEMAT		PROCESSO DE NACIONALIZAÇÃO PN: 0306016
SISTEMA TREM UNIDADE ELÉTRICA		LABORATÓRIO / ANÁLISE TÉCNICA / DATA		
CONJUNTO TU-MRM-4374 / POS. 1		DENOMINAÇÃO: ENGRENAGEM DENTE RETO 35 Z		
SUB-CONJUNTO				
ARQUIVO:		ESCALA: 1:1	U.O: GEMAN / NUNAC	Nº: TU-MRM-4370-02