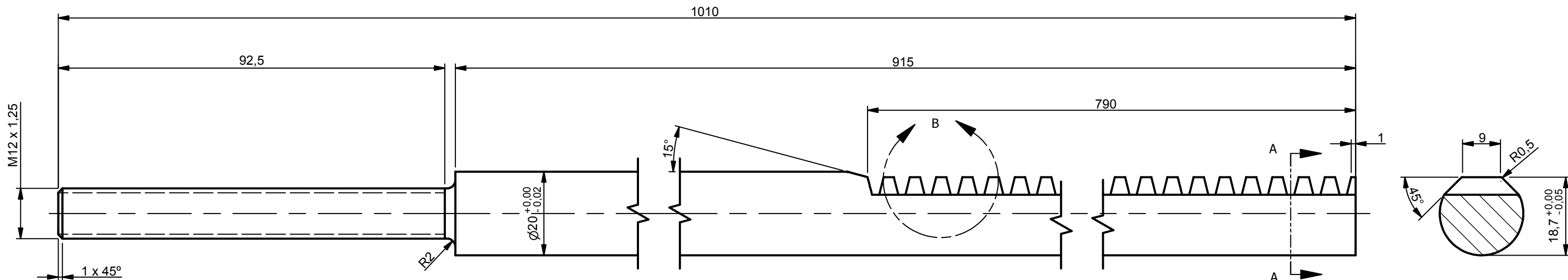
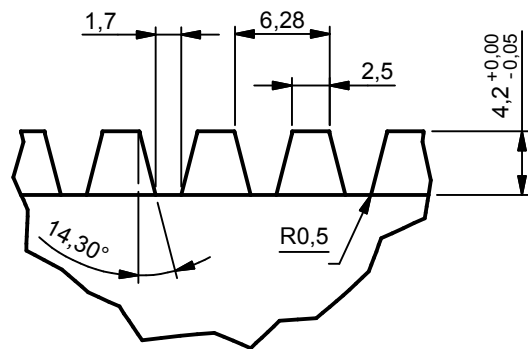


GRAU DE PRECISÃO	de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6 até 30	acima de 30 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400 até 1000	acima de 1000 até 2000	RUGOSIDADE DE SUPERFÍCIES						DIN 7168 PARA TOL. NÃO ESPECIFICADAS Nº DESENHO					
								de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6 até 30	acima de 30 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400 até 1000		acima de 1000 até 2000	12,5	6,3	3,2	1,6
FINA	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	▽	▽	▽	▽	▽	0,4						
MEDIA	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	▽	▽	▽	▽	▽	▽						
GROSSA	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0	± 3,0	▽	▽	▽	▽	▽	▽						

LISTA DE PEÇAS				
POS.	QUANT.	DENOMINAÇÃO	DIMENSÕES	MATERIAL / NORMA / DESENHO
				SAE 1045



SEÇÃO A-A  
ESCALA 1:1



DETALHE B-B  
ESCALA 2:1

## MODULO: 2

PASSO: 6,28

ÂNGULO DE PRESSÃO: 14°30'


TRATAMENTO: OXIDADO

\* NOTA: NA FABRICAÇÃO DA CREMALHEIRA USAR ENGRENAGEM COMO PADRÃO DE ENGRENAMENTO.

O FORNECEDOR DEVERÁ ENVIAR AMOSTRA PARA APROVAÇÃO DO LOTE.

OBS: USAR GRAU PRECISÃO FINA

03	03/ 08/ 10	Aletração de Medidas de 19 para 18,7 e 4,8 para 4,2.	M.LEAO	LUÍS
02	03/ 10/ 09	Adicionado nota no desenho	M.LEAO	LUÍS
01	03/ 97	Ângulo de 14°3' era 13°3'	F.CUNHA	J.THEODORO
REV.	EMIÇÃO	DESCRIÇÃO	DESENHO	APROVAÇÃO

 <p><b>TRENSURB</b></p> <p>EMPRESA DE TRENS URBANOS DE PORTO ALEGRE S.A.</p>	<p>PART NUMBER</p> <p>5171-4072862-05</p>	<p>MANUAL / PÁG.</p> <p>VOL. II PÁG.454 POS.41</p>
	<p>CÓD. SEMAT</p> <p>01051042</p>	<p>PROCESSO DE NACIONALIZAÇÃO</p> <p>PN.: 0306015</p>

SISTEMA	LABORATÓRIO / ANÁLISE TÉCNICA / DATA
TREM UNIDADE ELÉTRICA	
CONJUNTO PORTA LATERAL	DENOMINAÇÃO:
SUB-CONJUNTO	CREMALEIRA INFERIOR (1010mm)

ARQUIVO:	ESCALA: 1:1	U.O.: GEMAN / NUNAC	Nº: TU-MRM-3045-03
----------	----------------	------------------------	-----------------------