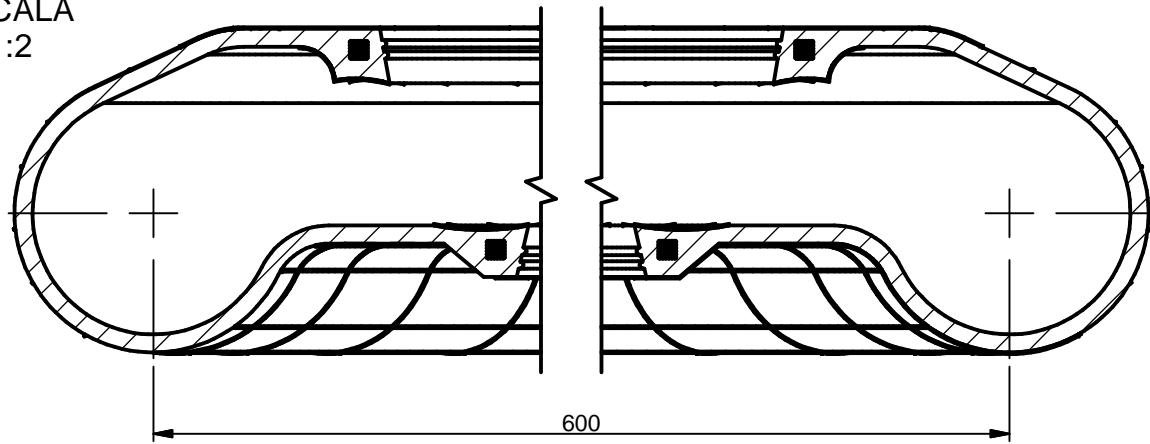
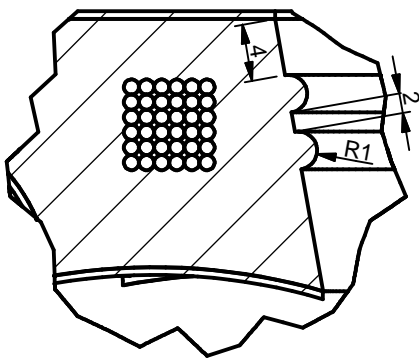


ISO 3302-1 PARA TOL. NÃO ESPECIFICADAS	Shore "A"	acima de 160 até ----	± 0,3%
	Dureza	acima de 100 até 160	± 0,40
	Muito macia	acima de 63 até 100	± 0,35
	Macia	acima de 40 até 63	± 0,25
	Mévia	acima de 25 até 40	± 0,20
	acima de 16 até 25	± 0,2	
	acima de 10 até 16	± 0,15	
	acima de 6,3 até 10	± 0,10	
	acima de 4 até 6,3	± 0,10	
	de 0 até 4	± 0,08	
Classe de tolerância	M1 "F"		

ESCALA
1:2

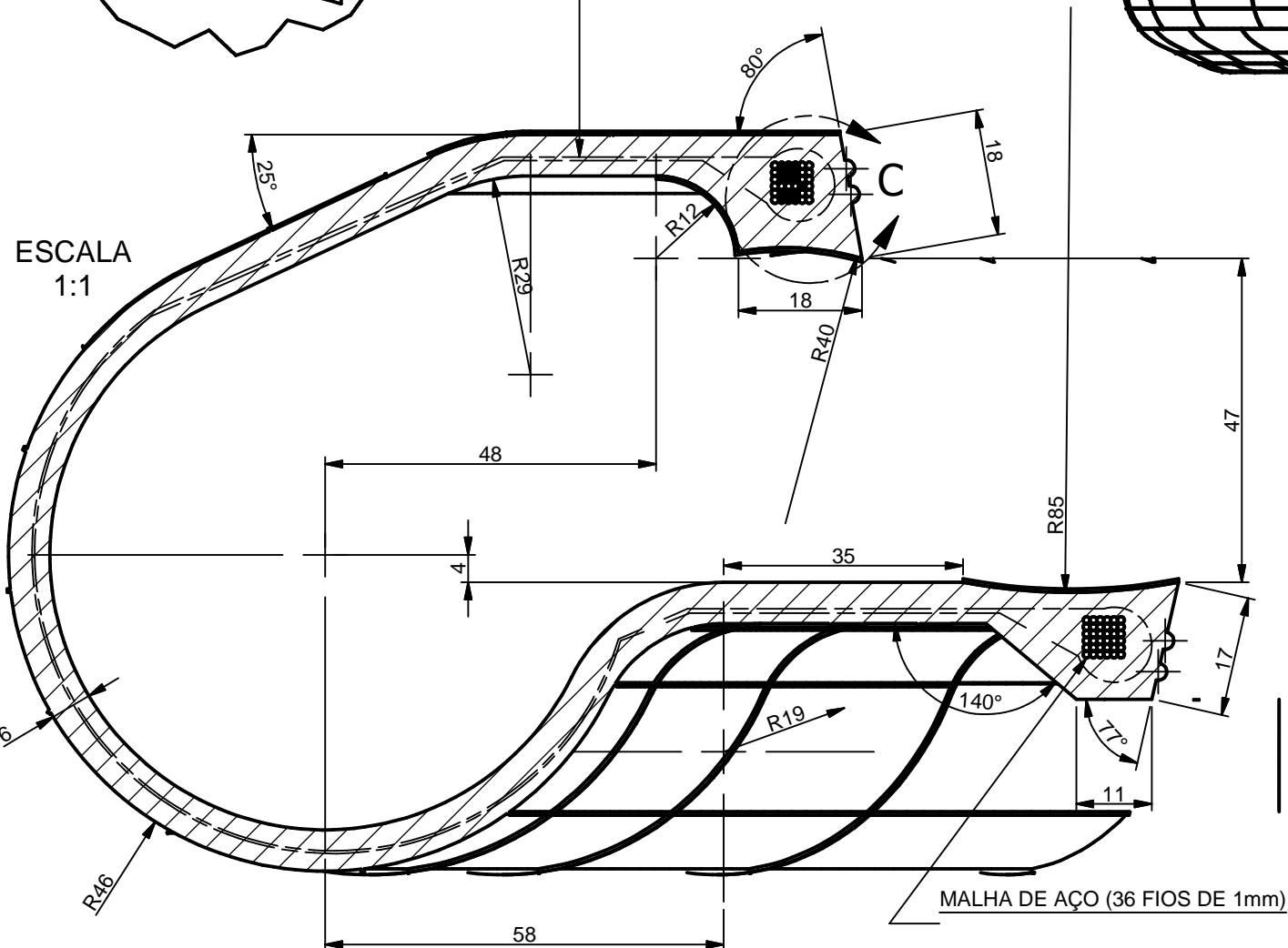


DETALHE C



Gravação em alto relevo
na lateral indicando:
Fabricante
Mês / Ano Fabricação

LONA

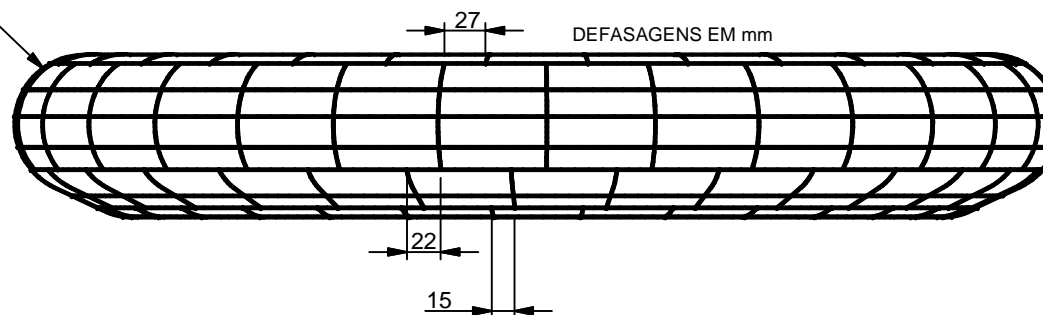
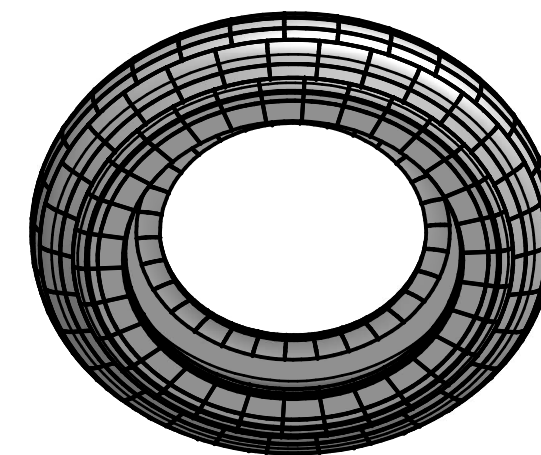
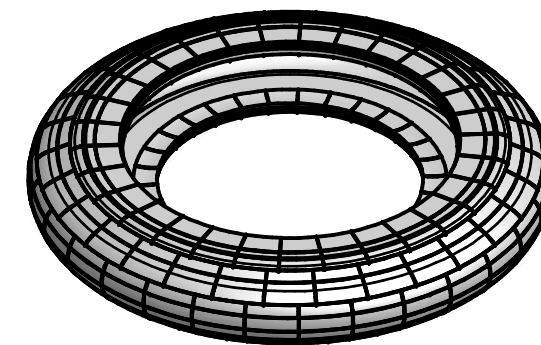
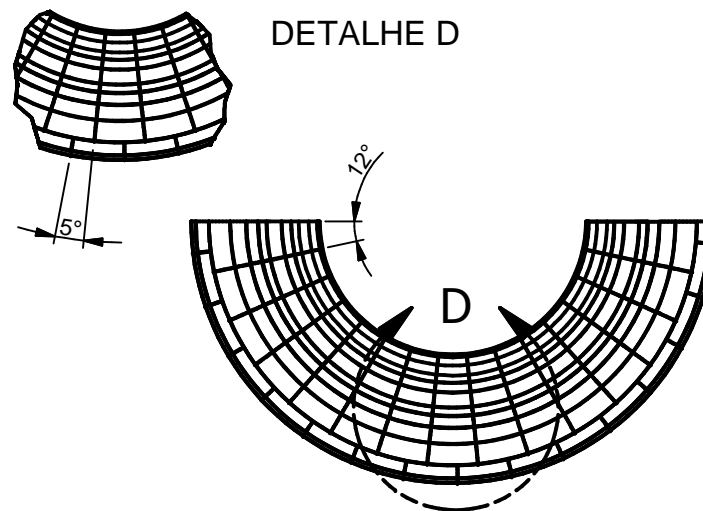


ESCALA
1:1

LISTA DE PEÇAS				
POS.	QUANT.	DENOMINAÇÃO	DIMENSÕES	MATERIAL / NORMA / DESENHO
		MOLA PNEUMÁTICA		*

*MATERIAL RELATÓRIO Nº 155/96 (SENAI)
PROPERTIES AIR SPRING (SUMITOMO ELETRIC INDUSTRIES, LTD.)

DETALHE D



NOTAS:

1. ESTE DESENHO MOSTRA AS DIMENSÕES DA ALTURA NORMAL DAS MOLAS DE AR CHEIA COM AR COMPRIMIDO.
2. A CONSTANTE DA MOLA VERTICAL (ESTÁTICO) KVS = 42.4 kg/mm ± 10 % SOB CARGA DE 7.3 TONELADAS E O TANQUE DE RESERVATÓRIO DE 55 LITROS.
3. DEFLEXÃO DE COMPRESSÃO DO BATENTE DE BORRACHA $d(14,5/ \text{kg.f}) - d(100\text{kg.f}) = 10 \pm 1.5\text{mm}$
4. MÁXIMO DIÂMETRO EXTERNO ESTÁ DENTRO DE $\varnothing 750\text{mm}$ SOB O MÁXIMO DESLOCAMENTO LATERAL (40mm).
5. SÓ SERÃO ACEITAS PEÇAS COM DATA DE FABRICAÇÃO POSTERIOR AO PEDIDO DA COMPRA.
6. O FABRICANTE FORNECERÁ CERTIFICADO DE GARANTIA DE OITO ANOS CONTADOS DA DATA DE FABRICAÇÃO.

REV.	20 / 03 / 13	EMISSÃO	DESCRİÇÃO	R.SCHVARTZ	ANDERSON	LUÍS
				DESENHISTA	CONFERÊNCIA	APROVAÇÃO

<p>TRENSURB EMPRESA DE TRENS URBANOS DE PORTO ALEGRE S.A.</p>	PART NUMBER	MANUAL / PÁG.
	T1836C12322	VOL 1 C-14 1/1 REF 1
CÓD. SEMAT	01030008	PROCESSO DE NACIONALIZAÇÃO
		PN.: 0701004

SISTEMA	LABORATÓRIO / ANÁLISE TÉCNICA / DATA
TREM UNIDADE ELÉTRICA	
CONJUNTO	DENOMINAÇÃO:
TRUQUE	MOLA PNEUMÁTICA
SUB-CONJUNTO	
SUSPENSÃO SECUNDÁRIA	

ARQUIVO:	ESCALA:	U.O.:	Nº:
	m m	SEITEC / NUNAC	TU-MRM-3125

OBS: USAR GRAU PRECISÃO FINA