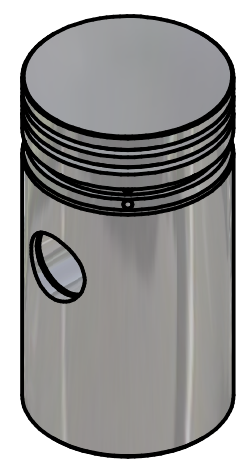
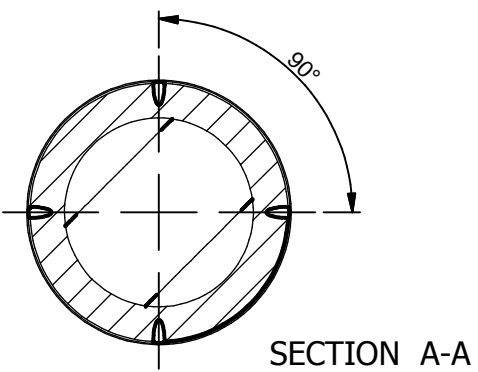
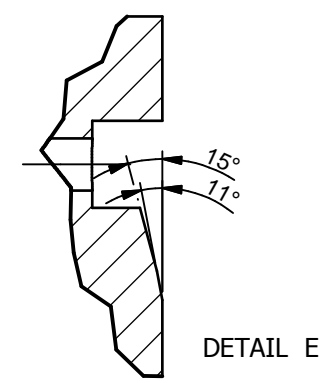
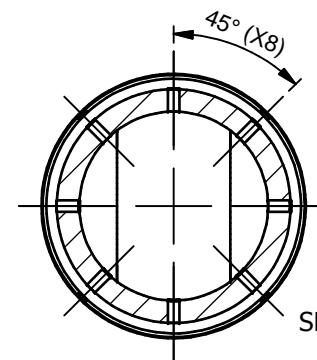
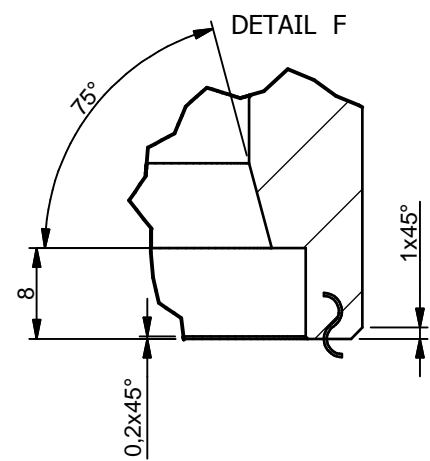
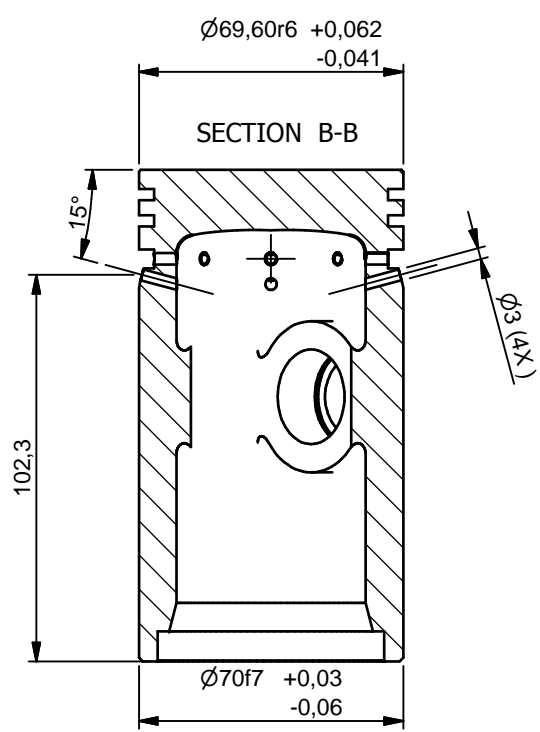
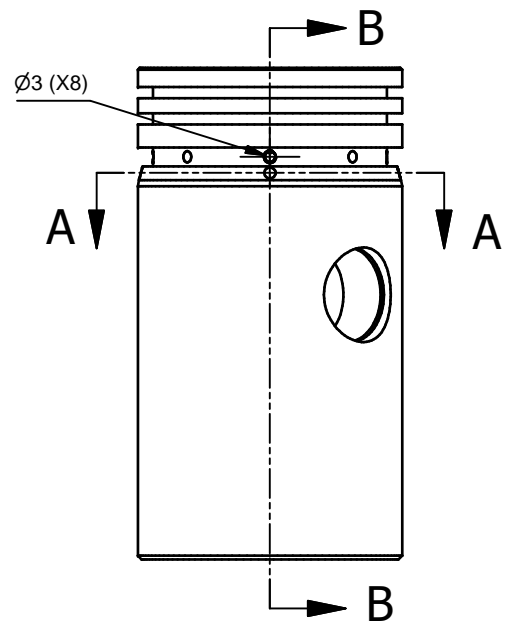
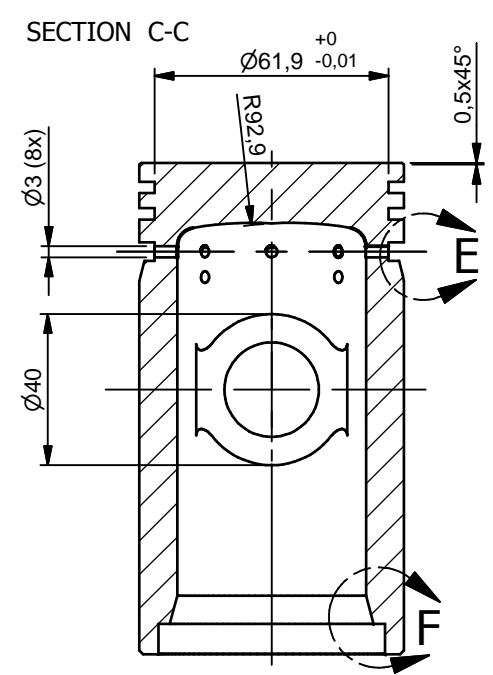
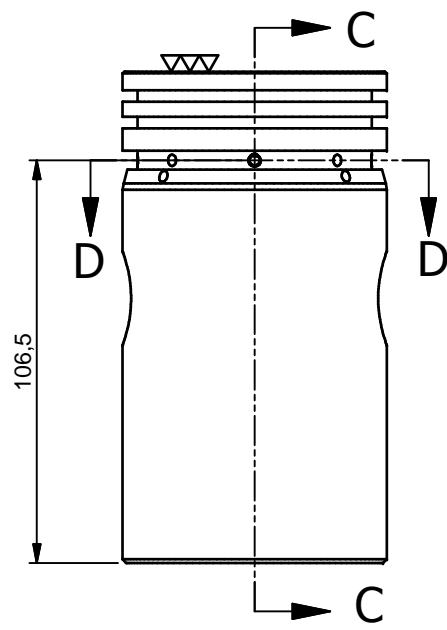
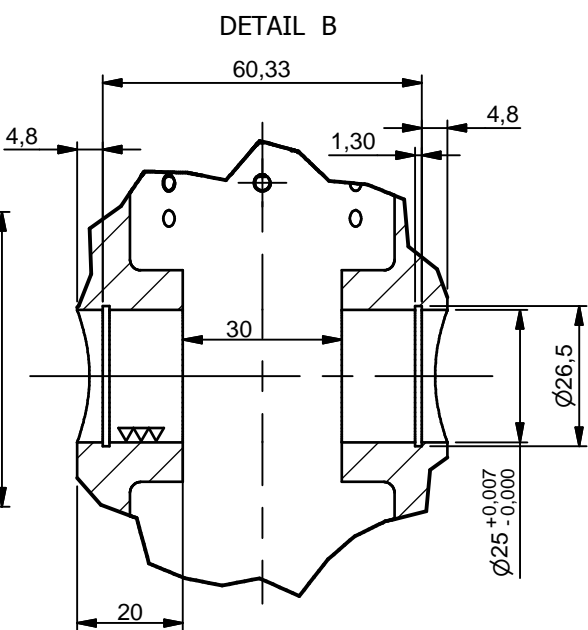
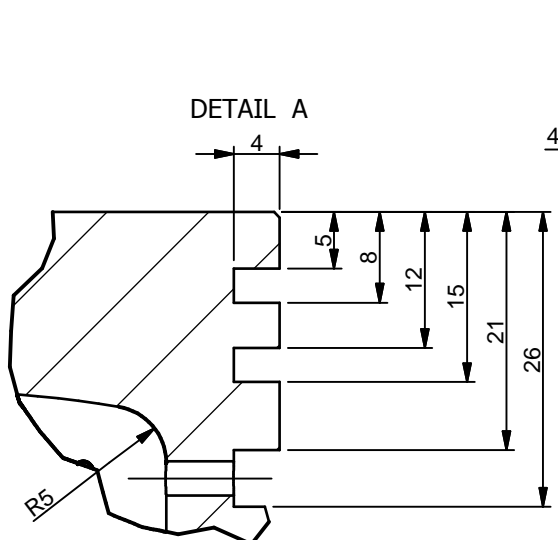
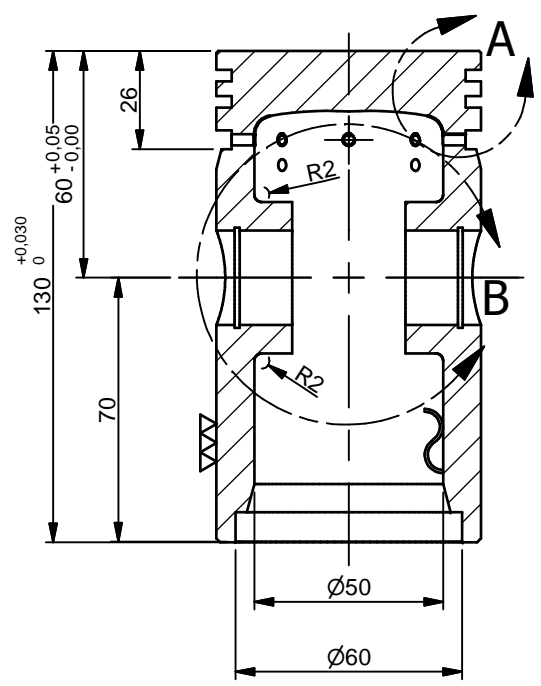


DIN 7168 PARA TOL. NÃO ESPECIFICADAS Nº DESENHO	RUGOSIDADE DE SUPERFÍCIES	0,4	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50	100
		0,4	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50	100
GRAU DE PRECISÃO	FINA MEDIA GROSSA	acima de 1000 até 2000	± 0,5	± 1,2	± 3,0	± 6,0	± 12,0	± 25,0	± 50,0
		acima de 400 até 1000	± 0,3	± 0,8	± 2,0	± 5,0	± 10,0	± 20,0	± 40,0
		acima de 120 até 400	± 0,2	± 0,5	± 1,2	± 3,0	± 6,0	± 12,0	± 25,0
		acima de 30 até 120	± 0,15	± 0,3	± 0,8	± 2,0	± 5,0	± 10,0	± 20,0
		acima de 6 até 30	± 0,1	± 0,2	± 0,5	± 1,2	± 3,0	± 6,0	± 12,0
de 0,5 até 3	± 0,05	± 0,1	± 0,2	± 0,5	± 1,2	± 3,0	± 6,0	± 12,0	

* FERRO FUNDIDO GG25:				
C	Si	Mn	P (máx.)	S (máx.)
3,00-3,30	1,80-2,20	0,60-0,90	0,12	0,15

LISTA DE PEÇAS				
POS.	QUANT.	DENOMINAÇÃO	DIMENSÕES	MATERIAL / NORMA / DESENHO
				FOFO GG25 *



OBS: O FORNECEDOR DEVERÁ ENVIAR CERTIFICADO DE COMPOSIÇÃO QUÍMICA DO MATERIAL, EMITIDO PELA EMPRESA DE FUNDIÇÃO.
OBS: USAR GRAU PRECISÃO FINA

02	05/04/13	ALTERADO TOLERÂNCIA DA MEDIDA 25 DO DETALHE B	TIAGO	ANDERSON	LUÍS
01	14/11/12	ALTERADO AS COTAS DA SEÇÃO B-B	TIAGO	LUÍS	LUÍS
REV.	EMISSÃO	DESCRIÇÃO	DESENHISTA	CONFERÊNCIA	APROVAÇÃO

TRENSURB EMPRESA DE TRENS URBANOS DE PORTO ALEGRE S.A.	PART NUMBER 1145-3108229-01	MANUAL / PÁG. VOL. 2 PAG. 225
	CÓD. SEMAT 01040665	PROCESSO DE NACIONALIZAÇÃO PN.: 1004003

SISTEMA TREM UNIDADE ELÉTRICA	LABORATÓRIO / ANÁLISE TÉCNICA / DATA
CONJUNTO CJ. DO COMPRESSOR	DENOMINAÇÃO: PISTÃO COMPRESSOR ALTA PRESSÃO
SUB-CONJUNTO	

ARQUIVO:	ESCALA: 1:2	U.O.: GEMAN / NUNAC	Nº: TU-MRM-3203-02
----------	----------------	------------------------	------------------------------